

OPIS PREDMETU ZÁKAZKY
(TECHNICKÁ ŠPECIFIKÁCIA)

TECHNICKÁ ŠPECIFIKÁCIA

Obchodné meno predkladateľa CP:
Sídlo predkladateľa CP:
IČO predkladateľa CP:
Kontaktné údaje predkladateľa CP: mobil: e-mail:

Obchodné meno zadávateľa: NÁBYTKÁR, s.r.o.
Sídlo zadávateľa: Nábřežie Oravy 2909/5, 026 01 Dolný Kubín
IČO zadávateľa: 36 418 668

Logický celok č. 1: CNC nárezová linka s inteligentným robotickým systémom a automatickým chaotickým skladosm – 1 ks
Obchodné meno výrobcu logického celku:
Typové označenie logického celku:

	Požadovaný parameter a charakteristika	Požadovaná hodnota parametrov	Uviesť áno/nie, v prípade číselnej hodnoty uviesť jej skutočnosť	Cena / 1 ks v EUR bez DPH
Základný stroj	Základný stroj			
	Rezná dĺžka minimálne (mm)	3800		
	Rezná šírka minimálne (mm)	2200		
	Max. presah pílového kotúča minimálne (mm)	80		
	Vyvážený pílový vozík bez bočnej podpery	Áno		
	Hlavný motor píli staticky uložený na pílovom vozíku (nepohybuje sa)	Áno		
	Počet upínacích bodov materiálu minimálne	12		
	Váha stroja minimálne (kg)	5000		
	Max. posuvná rýchlosť pílového vozíka minimálne (m/min)	145		
	Lineárne tyčové vedenia pre pohyb pílového vozíka	Áno		
	Automatické nastavenie presahu pílového kotúča podľa hrúbky materiálu	Áno		
	Merací systém podávacej časti bezkontaktný elektromagnetický	Áno		
	Zdvojený merací systém podávacej časti s čítaním otáčiek pohonu a magnetickým pásikom	Áno		
	Automatické prestavenie predrezu vo vertikálnej aj horizontálnej rovine s grafickým znázornením	Áno		

Prítlačné / referenčné zariadenie na pílovom vozíku	Áno	
Funkčnosť prítlačného zariadenia na celú šírku rezu	Áno	
Automatické nastavenie sily prítlačného zariadenia podľa hrúbky materiálu	Áno	
Oceľová konštrukcia nosníka posúvajúceho materiál	Áno	
Lineárne tyčové vedenia pre programovacie pravítko	Áno	
Vkladacie miesto zozadu	Áno	
Predpríprava stohu počas práce píly	Áno	
Zdvíhací systém pre klieštiny pre prechod ponad stoh dosiek	Áno	
Systém pneumatického čistenia priestoru rezu	Áno	
Systém pneumatického čistenia fotóniek	Áno	
Automatické zarovnávacie zariadenie pre stoh dosiek alebo jednotlivé dosky	Áno	
Optimalizačný software pre stroj	Áno	
Software pre značenie dielcov	Áno	
Automatický systém značenia dielcov	Áno	
Alternatívny manuálny systém značenia dielcov	Áno	
Optimalizačný program pre kanceláriu s prepojením na chaotický sklad a pílu	Áno	
Informačné prepojenie optimalizačného softwaru na skladový software	Áno	
Počet vzduchových stolov minimálne (ks)	4	
Programovateľný ECO režim stroja pri ktorom sa zníži spotreba energií	Áno	
Bočná konštrukcia stroja z oceľových I profilov	Áno	
Max. rýchlosť pohybu posuvného trámca minimálne (m/min)	80	
Lineárne, suché vedenia posuvného trámca	Áno	
Vzduchový odľahčovací systém v priestore rezu	Áno	
Pohyb pílového vozíka po tyčových vedeniach bez potreby mazania	Áno	
Robotický systém		
Automatický odber pásov	Áno	
Automatický odber hotových dielcov	Áno	
Automatické vkladanie dielcov pre ďalšie opracovanie	Áno	
Medziskladové miesto pre obrobky na ďalšie opracovanie	Áno	
Robot so schopnosťou inteligentného stohovania hotových dielcov	Áno	
Počet automatických odoberacích stolov	Min. 3	

Chaotický sklad		
Obslužný pult voľne polohovateľný	Áno	
Dĺžka skladu minimálne (m)	20	
Šírka skladu minimálne (m)	10	
Počet skladových miest minimálne	12	
Nakladacie miesta do skladu minimálne	1	
Senzorický systém pre zlúčenie nakladacích miest	Áno	
Mostová konštrukcia manipulátora s pojazdom vozíka po mostovej konštrukcii	Áno	
Max. odchýlka polohovania +/- (mm)	20	
Vákuový systém uchopenia dosiek	Áno	
Max. rýchlosť posuvu mostovej konštrukcie minimálne (m/min)	60	
Max. rýchlosť posuvu zdvižnej jednotky s nožnicovým vedením minimálne (m/min)	30	
Prísavná časť s prestavením prísaviek podľa dĺžky dielcov	Áno	
Automatické váženie dielcov pri uchopení	Áno	
Inteligentné predbežné triedenie dielcov	Áno	
Inteligentné prekladanie materiálu s prípravou často používaných materiálov	Áno	
Spätné vedenie zvyškov z píly	Áno	
Online prenos dát do optimalizačného softwaru pre pílu	Áno	
Max. výška stohovania minimálne (mm)	2000	
Min. rozmer materiálu pre manipuláciu maximálne (mm)	2000 x 800	
Max. rozmer materiálu pre manipuláciu minimálne (mm)	4300 x 2200	
Rotácia dielcov motoricky	Áno	
Odmeriavanie dielcov a korektúra polohy	Áno	
Online prepojenie s nárezovým centrom pre plnú funkčnosť celku	Áno	
Softvérové ovládanie externého skladu	Áno	
Uhlové naklápanie prísaviek za účelom oddelenia materiálu	Áno	
Max. povolená váha jednej dosky minimálne (kg)	250	
Knižnica dielcov a rezervovanie dielcov po použítí	Áno	
Softwarová výbava		
Riadiaci systém s 3D simuláciou procesu	áno	
Real time sledovanie práce stroja z mobilných zariadení cez IoT platformu	áno	
Real time analýza opotrebenia dôležitých častí stroja z mobilných zariadení cez IoT platformu	áno	
Real time hlásenie porúch / prestojov na nastavené mobilné zariadenia cez IoT platformu	áno	

	Real time hlásenie skutočného plnenia plánu stroja na nastavené mobilné zariadenia	áno		
	Inteligentný návrh údržby stroja	áno		
	Ukladanie výrobných dát stroja na cloudové úložisko IoT, zriadené predávajúcim	áno		
	Analýza a porovnanie výrobných vstupov (energie, materiál) a výstupov (obrobok)	áno		
Cena za základný stroj v EUR bez DPH (spolu):				

	Opis požiadavky ďalšej súčasti hodnoty obstarávaného logického celku	Áno / Nie	Cena v EUR bez DPH
Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku	Dodanie na miesto realizácie	Dodanie na miesto realizácie logického celku, t.j. dodanie do miesta umiestnenia logického celku, ktorým je výrobný areál zadávateľa a premiestnenie do miesta umiestnenia logického celku vo výrobnom areáli v prevádzke zadávateľa	
	Osadenie logického celku	Osadenie logického celku, t.j. umiestnenie a upevnenie logického celku na podloženie pripravené zadávateľom podľa pokynov uchádzača	
	Zapojenie logického celku	zapojenie logického celku, t.j. zapojenie logického celku do jestvujúcich rozvodov médií zadávateľa – elektrická energia, voda, stlačený vzduch, odvetranie, odsávanie, do zadávateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) logického celku pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia logického celku nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EÚ a SR týkajúce sa logického celku	
Cena za ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku v EUR bez DPH (spolu):			

Sumarizácia cenovej ponuky:

		Cena v EUR
Logický celok č. 1: CNC nárezová linka s inteligentným robotickým systémom a automatickým chaotickým skladoom (1 ks)	Cena za základný stroj bez DPH	
	Cena za ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku bez DPH	
Celková suma cenovej ponuky bez DPH		
DPH 20 %		
Celková suma cenovej ponuky s DPH		

Týmto potvrdzujeme, že cenová ponuka je platná a spĺňa všetky požadované parametre, charakteristiky a požiadavky na predmet zákazky v zmysle opisu predmetu zákazky. Taktiež potvrdzujeme, že nami vypracovaná cenová ponuka zodpovedá cenám obvyklým v danom mieste a čase.

Platnosť cenovej ponuky: (dátum, dokedy je cenová ponuka platná)

Dátum vypracovania cenovej ponuky: v (dátum a miesto)

Cenovú ponuku vypracoval: (podpis)

..... (meno, priezvisko, funkcia)

TECHNICKÁ ŠPECIFIKÁCIA

Obchodné meno predkladateľa CP:
Sídlo predkladateľa CP:
IČO predkladateľa CP:
Kontaktné údaje predkladateľa CP: mobil: e-mail:

Obchodné meno zadávateľa: NÁBYTKÁR, s.r.o.
Sídlo zadávateľa: Nábřežie Oravy 2909/5, 026 01 Dolný Kubín
IČO zadávateľa: 36 418 668

Logický celok č. 2: Automatická rezačka baliacich kartónov – 1 ks

Obchodné meno výrobcu logického celku:

Typové označenie logického celku:

	Požadovaný parameter a charakteristika	Požadovaná hodnota parametrov	Uviesť áno/nie, v prípade číselnej hodnoty uviesť jej skutočnosť	Cena / 1 ks v EUR bez DPH
Základný stroj	Základný stroj			
	Automatické priebežné rezanie vlnitej lepenky	áno		
	Počet rezných nožov pozdĺžnych	Min. 6 ks		
	Počet rezných nožov prstencových priečných	Min. 1 ks		
	Min. dĺžka kartónu	Max. 340 mm		
	Max. dĺžka kartónu	Min. 3500 mm		
	Min. šírka kartónu	Max. 205 mm		
	Max. šírka kartónu	Min. 2500 mm		
	Min. hrúbka kartónu	Max. 2,5 mm		
	Max. hrúbka kartónu	Min. 7 mm		
	Hmotnosť	Min. 1900 kg		
	Automatický inteligentný diagnostický systém	áno		
	Možnosť perforovaného rezu	áno		
	Vkladanie manuálne	áno		
	Vkladanie automaticky	áno		
	Výbava pre atypickú výrobu / každý kartón iné rozmery	áno		
Automatický návrh rozmerov kartónu	áno			

	Prenos dát / kusovníka balených dielcov	áno	
Softwarová výbava			
	Riadiaci systém s 3D simuláciou procesu	áno	
	Real time sledovanie práce stroja z mobilných zariadení cez IoT platformu	áno	
	Real time analýza opotrebenia dôležitých častí stroja z mobilných zariadení cez IoT platformu	áno	
	Real time hlásenie porúch / prestojov na nastavené mobilné zariadenia cez IoT platformu	áno	
	Real time hlásenie skutočného plnenia plánu stroja na nastavené mobilné zariadenia	áno	
	Inteligentný návrh údržby stroja	áno	
	Ukladanie výrobných dát stroja na cloudové úložisko IoT, zriadené predávajúcim	áno	
	Analýza a porovnanie výrobných vstupov (energie, materiál) a výstupov (obrobok)	áno	
Cena za základný stroj v EUR bez DPH (spolu):			

	Opis požiadavky ďalšej súčasti hodnoty obstarávaného logického celku	Áno / Nie	Cena v EUR bez DPH
Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku	Dodanie na miesto realizácie	Dodanie na miesto realizácie logického celku, t.j. dodanie do miesta umiestnenia logického celku, ktorým je výrobný areál zadávateľa a premiestnenie do miesta umiestnenia logického celku vo výrobnom areáli v prevádzke zadávateľa	
	Osadenie logického celku	Osadenie logického celku, t.j. umiestnenie a upevnenie logického celku na podloženie pripravené zadávateľom podľa pokynov uchádzača	
	Zapojenie logického celku	zapojenie logického celku, t.j. zapojenie logického celku do jestvujúcich rozvodov médií zadávateľa – elektrická energia, voda, stlačený vzduch, odvetranie, odsávanie, do zadávateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) logického celku pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia logického celku nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EÚ a SR týkajúce sa logického celku	
Cena za ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku v EUR bez DPH (spolu):			

Sumarizácia cenovej ponuky:

		Cena v EUR
Logický celok č. 2: Automatická rezačka baliacich kartónov (1 ks)	Cena za základný stroj bez DPH	
	Cena za ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku bez DPH	
Celková suma cenovej ponuky bez DPH		
DPH 20 %		
Celková suma cenovej ponuky s DPH		

Týmto potvrdzujeme, že cenová ponuka je platná a spĺňa všetky požadované parametre, charakteristiky a požiadavky na predmet zákazky v zmysle opisu predmetu zákazky. Taktiež potvrdzujeme, že nami vypracovaná cenová ponuka zodpovedá cenám obvyklým v danom mieste a čase.

Platnosť cenovej ponuky: (dátum, dokedy je cenová ponuka platná)

Dátum vypracovania cenovej ponuky: v (dátum a miesto)

Cenovú ponuku vypracoval: (podpis)

..... (meno, priezvisko, funkcia)

TECHNICKÁ ŠPECIFIKÁCIA

Obchodné meno predkladateľa CP:
Sídlo predkladateľa CP:
IČO predkladateľa CP:
Kontaktné údaje predkladateľa CP: mobil: e-mail:

Obchodné meno zadávateľa: NÁBYTKÁR, s.r.o.
Sídlo zadávateľa: Nábřežie Oravy 2909/5, 026 01 Dolný Kubín
IČO zadávateľa: 36 418 668

Logický celok č. 3: Vkladacie zariadenie pre nestingový systém – 1 ks

Obchodné meno výrobcu logického celku:

Typové označenie logického celku:

	Požadovaný parameter a charakteristika	Požadovaná hodnota parametrov	Uviesť áno/nie, v prípade číselnej hodnoty uviesť jej skutočnosť	Cena / 1 ks v EUR bez DPH
Základný stroj	Základný stroj			
	Materiál dĺžka minimálne (mm)	3200		
	Materiál šírka minimálne (mm)	2200		
	Z osa pre vákuové rameno	áno		
	Vákuové rameno samočinné	áno		
	Automatické nakladanie z valčekového dopravníka	áno		
	Valčekový dopravník	áno		
	Pravítkové dorazy	áno		
	Referencovanie materiálu o dorazy	áno		
	Spolupráca s chaotickým sklodom	áno		
	Spolupráca s nesting systémom	áno		
	Softwarové prepojenie so nestingovým systémom	áno		
	Softwarové prepojenie so skladovým systémom	áno		
	Softwarová výbava			
	Riadiaci systém s 3D simuláciou procesu	áno		
Real time sledovanie práce stroja z mobilných zariadení cez IoT platformu	áno			

	Real time analýza opotrebenia dôležitých častí stroja z mobilných zariadení cez IoT platformu	áno		
	Real time hlásenie porúch / prestojov na nastavené mobilné zariadenia cez IoT platformu	áno		
	Real time hlásenie skutočného plnenia plánu stroja na nastavené mobilné zariadenia	áno		
	Inteligentný návrh údržby stroja	áno		
	Ukladanie výrobných dát stroja na cloudové úložisko IoT, zriadené predávajúcim	áno		
	Analýza a porovnanie výrobných vstupov (energie, materiál) a výstupov (obrobok)	áno		
Cena za základný stroj v EUR bez DPH (spolu):				

	Opis požiadavky ďalšej súčasti hodnoty obstarávaného logického celku	Áno / Nie	Cena v EUR bez DPH
Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku	Dodanie na miesto realizácie	Dodanie na miesto realizácie logického celku, t.j. dodanie do miesta umiestnenia logického celku, ktorým je výrobný areál zadávateľa a premiestnenie do miesta umiestnenia logického celku vo výrobnom areáli v prevádzke zadávateľa	
	Osadenie logického celku	Osadenie logického celku, t.j. umiestnenie a upevnenie logického celku na podloženie pripravené zadávateľom podľa pokynov uchádzača	
	Zapojenie logického celku	zapojenie logického celku, t.j. zapojenie logického celku do jestvujúcich rozvodov médií zadávateľa – elektrická energia, voda, stlačený vzduch, odvetranie, odsávanie, do zadávateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) logického celku pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia logického celku nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EÚ a SR týkajúce sa logického celku	
Cena za ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku v EUR bez DPH (spolu):			

Sumarizácia cenovej ponuky:

		Cena v EUR
Logický celok č. 3: Vkladacie zariadenie pre nestingový systém (1 ks)	Cena za základný stroj bez DPH	
	Cena za ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku bez DPH	
Celková suma cenovej ponuky bez DPH		
DPH 20 %		
Celková suma cenovej ponuky s DPH		

Týmto potvrdzujeme, že cenová ponuka je platná a spĺňa všetky požadované parametre, charakteristiky a požiadavky na predmet zákazky v zmysle opisu predmetu zákazky. Taktiež potvrdzujeme, že nami vypracovaná cenová ponuka zodpovedá cenám obvyklým v danom mieste a čase.

Platnosť cenovej ponuky: (dátum, dokedy je cenová ponuka platná)

Dátum vypracovania cenovej ponuky: v (dátum a miesto)

Cenovú ponuku vypracoval: (podpis)

..... (meno, priezvisko, funkcia)

TECHNICKÁ ŠPECIFIKÁCIA

Obchodné meno predkladateľa CP:
Sídlo predkladateľa CP:
IČO predkladateľa CP:
Kontaktné údaje predkladateľa CP: mobil: e-mail:

Obchodné meno zadávateľa: NÁBYTKÁR, s.r.o.
Sídlo zadávateľa: Nábřežie Oravy 2909/5, 026 01 Dolný Kubín
IČO zadávateľa: 36 418 668

Logický celok č. 4: Robotizácia vertikálneho CNC centra – 1 ks

Obchodné meno výrobcu logického celku:

Typové označenie logického celku:

	Požadovaný parameter a charakteristika	Požadovaná hodnota parametrov	Uviesť áno/nie, v prípade číselnej hodnoty uviesť jej skutočnosť	Cena / 1 ks v EUR bez DPH
Základný stroj	Základný stroj			
	Robot určený pre atypickú výrobu bez sérií	áno		
	Plne automatická obsluha vertikálneho CNC	áno		
	Automatické vkladanie dielcov	áno		
	Max. dĺžka dielcov	Min. 2000 mm		
	Max. šírka dielcov	Min. 1000 mm		
	Automatické rozoberanie stohu	áno		
	Automatické odoberanie dielcov	áno		
	Vytváranie stohu dielcov pri rozdielnych rozmeroch	áno		
	Referencovanie dielcov pred vkladáním	áno		
	Snímanie / identifikácie dielcov	áno		
	Max. kapacita	Min. 400 ks / 8 hodín		
	Informačné prepojenie so strojom	áno		
	Synchronizácie práce so strojom	áno		
	Bezpečnostné ochranné prvky / oplotenie	áno		
Otáčanie dielca okolo vlastnej osi	áno			

Softwarová výbava			
Riadiaci systém s 3D simuláciou procesu	áno		
Real time sledovanie práce stroja z mobilných zariadení cez IoT platformu	áno		
Real time analýza opotrebenia dôležitých častí stroja z mobilných zariadení cez IoT platformu	áno		
Real time hlásenie porúch / prestojov na nastavené mobilné zariadenia cez IoT platformu	áno		
Real time hlásenie skutočného plnenia plánu stroja na nastavené mobilné zariadenia	áno		
Inteligentný návrh údržby stroja	áno		
Ukladanie výrobných dát stroja na cloudové úložisko IoT, zriadené predávajúcim	áno		
Analýza a porovnanie výrobných vstupov (energie, materiál) a výstupov (obrobok)	áno		
Cena za základný stroj v EUR bez DPH (spolu):			

	Opis požiadavky ďalšej súčasti hodnoty obstarávaného logického celku	Áno / Nie	Cena v EUR bez DPH
Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku	Dodanie na miesto realizácie	Dodanie na miesto realizácie logického celku, t.j. dodanie do miesta umiestnenia logického celku, ktorým je výrobný areál zadávateľa a premiestnenie do miesta umiestnenia logického celku vo výrobnom areáli v prevádzke zadávateľa	
	Osadenie logického celku	Osadenie logického celku, t.j. umiestnenie a upevnenie logického celku na podloženie pripravené zadávateľom podľa pokynov uchádzača	
	Zapojenie logického celku	zapojenie logického celku, t.j. zapojenie logického celku do jestvujúcich rozvodov médií zadávateľa – elektrická energia, voda, stlačený vzduch, odvetranie, odsávanie, do zadávateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) logického celku pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia logického celku nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EÚ a SR týkajúce sa logického celku	
Cena za ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku v EUR bez DPH (spolu):			

Sumarizácia cenovej ponuky:

		Cena v EUR
Logický celok č. 4: Robotizácia vertikálneho CNC centra (1 ks)	Cena za základný stroj bez DPH	
	Cena za ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku bez DPH	
Celková suma cenovej ponuky bez DPH		
DPH 20 %		
Celková suma cenovej ponuky s DPH		

Týmto potvrdzujeme, že cenová ponuka je platná a spĺňa všetky požadované parametre, charakteristiky a požiadavky na predmet zákazky v zmysle opisu predmetu zákazky. Taktiež potvrdzujeme, že nami vypracovaná cenová ponuka zodpovedá cenám obvyklým v danom mieste a čase.

Platnosť cenovej ponuky: (dátum, dokedy je cenová ponuka platná)

Dátum vypracovania cenovej ponuky: v (dátum a miesto)

Cenovú ponuku vypracoval: (podpis)

..... (meno, priezvisko, funkcia)

TECHNICKÁ ŠPECIFIKÁCIA

Obchodné meno predkladateľa CP:
Sídlo predkladateľa CP:
IČO predkladateľa CP:
Kontaktné údaje predkladateľa CP: mobil: e-mail:

Obchodné meno zadávateľa: NÁBYTKÁR, s.r.o.
Sídlo zadávateľa: Nábřežie Oravy 2909/5, 026 01 Dolný Kubín
IČO zadávateľa: 36 418 668

Logický celok č. 5: Robotizácia olepovačky hrán – 1 ks

Obchodné meno výrobcu logického celku:

Typové označenie logického celku:

	Požadovaný parameter a charakteristika	Požadovaná hodnota parametrov	Uviesť áno/nie, v prípade číselnej hodnoty uviesť jej skutočnosť	Cena / 1 ks v EUR bez DPH
Základný stroj	Základný stroj			
	Automatický systém navracania dielcov	áno		
	Automatický systém vkladania dielcov	áno		
	Automatický systém odoberania dielcov	áno		
	Automatický systém triedenia	áno		
	Max. dĺžka obrobkov	Min. 2500 mm		
	Min. dĺžka obrobkov	Max. 300 mm		
	Max. šírka obrobkov	Min. 1450 mm		
	Min. šírka obrobkov	Max. 150 mm		
	Max. hrúbka obrobkov	Min. 60 mm		
	Systém pracuje v max. takte	Min. 10 ks / min.		
	Automatické vkladanie dielcov do olepovačky	áno		
	Automatické zarovnanie 2 strán (protifréza)	áno		
	Automatické referencovanie dielcov na základe 3 alebo 4 hrany	áno		
	Max. rýchlosť posuvu obsluhovaného stroja	Min. 25 m/min		
	Automatické triedenie dielcov na konci stroja	áno		
Hotové dielce ukladané na paletu	áno			

	Na vstupe do stroja robot alebo portálový manipulátor	áno	
	Na výstupe zo stroja robot alebo portálový manipulátor	áno	
Softwarová výbava			
	Riadiaci systém s 3D simuláciou procesu	áno	
	Real time sledovanie práce stroja z mobilných zariadení cez IoT platformu	áno	
	Real time analýza opotrebenia dôležitých častí stroja z mobilných zariadení cez IoT platformu	áno	
	Real time hlásenie porúch / prestojov na nastavené mobilné zariadenia cez IoT platformu	áno	
	Real time hlásenie skutočného plnenia plánu stroja na nastavené mobilné zariadenia	áno	
	Inteligentný návrh údržby stroja	áno	
	Ukladanie výrobných dát stroja na cloudové úložisko IoT, zriadené predávajúcim	áno	
	Analýza a porovnanie výrobných vstupov (energie, materiál) a výstupov (obrobok)	áno	
Cena za základný stroj v EUR bez DPH (spolu):			

	Opis požiadavky ďalšej súčasti hodnoty obstarávaného logického celku	Áno / Nie	Cena v EUR bez DPH
Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku	Dodanie na miesto realizácie	Dodanie na miesto realizácie logického celku, t.j. dodanie do miesta umiestnenia logického celku, ktorým je výrobný areál zadávateľa a premiestnenie do miesta umiestnenia logického celku vo výrobnom areáli v prevádzke zadávateľa	
	Osadenie logického celku	Osadenie logického celku, t.j. umiestnenie a upevnenie logického celku na podloženie pripravené zadávateľom podľa pokynov uchádzača	
	Zapojenie logického celku	zapojenie logického celku, t.j. zapojenie logického celku do jestvujúcich rozvodov médií zadávateľa – elektrická energia, voda, stlačený vzduch, odvetranie, odsávanie, do zadávateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) logického celku pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia logického celku nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EÚ a SR týkajúce sa logického celku	
Cena za ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku v EUR bez DPH (spolu):			

Sumarizácia cenovej ponuky:

		Cena v EUR
Logický celok č. 5: Robotizácia olepovačky hrán (1 ks)	Cena za základný stroj bez DPH	
	Cena za ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku bez DPH	
Celková suma cenovej ponuky bez DPH		
DPH 20 %		
Celková suma cenovej ponuky s DPH		

Týmto potvrdzujeme, že cenová ponuka je platná a spĺňa všetky požadované parametre, charakteristiky a požiadavky na predmet zákazky v zmysle opisu predmetu zákazky. Taktiež potvrdzujeme, že nami vypracovaná cenová ponuka zodpovedá cenám obvyklým v danom mieste a čase.

Platnosť cenovej ponuky: (dátum, dokedy je cenová ponuka platná)

Dátum vypracovania cenovej ponuky: v (dátum a miesto)

Cenovú ponuku vypracoval: (podpis)

..... (meno, priezvisko, funkcia)